Máquina de moldagem por sopro e extrusão

Ficha técnica de referência

Formando

Parâmetro	Valor de referência
Volume máximo do produto	5 L
Capacidade máxima de plastificação de PE	90 kg/h
Força de aperto	70 kN
Diâmetro do parafuso principal	75 mm

A configuração final consta da cotação da Feixing.